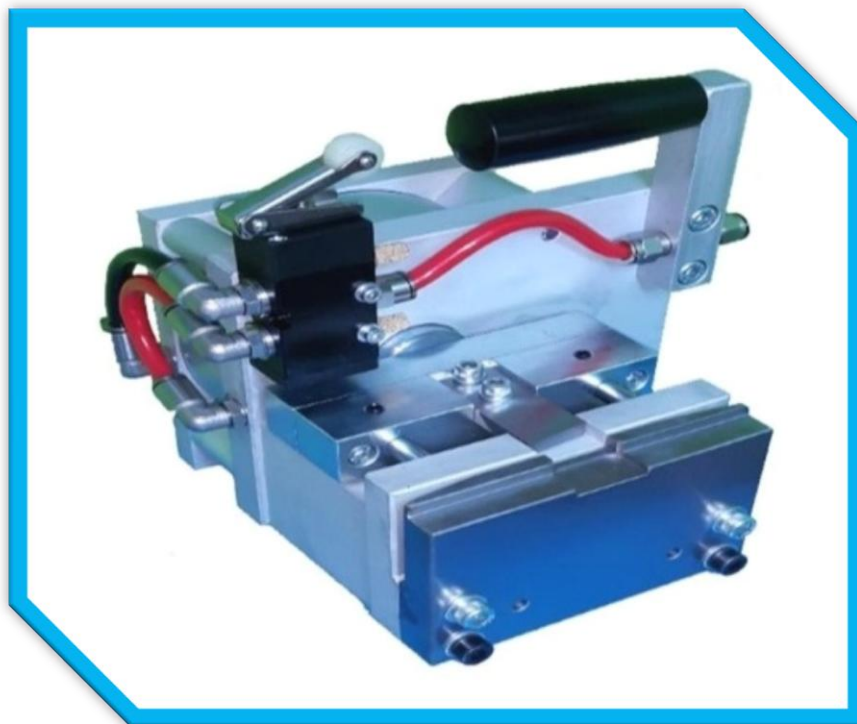


ALUTECH

GROUP OF COMPANIES



PMC48.4

ПРЕСС ДЛЯ ДРЕНАЖНЫХ ОТВЕСТИЙ

Инструкция по эксплуатации



Разработан и изготовлен производителем оборудования IMAX

www.alutech-group.com

www.imaxpunch.com

Профессиональным системам- профессиональные решения!

Оглавление

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
1.1 ОПИСАНИЕ.....	3
1.2 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	3
1.3 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.	3
1.4 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.	3
2. БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ С ПРЕССОМ.....	4
2.1 ПЛАКАТ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ДОЛЖЕН БЫТЬ РАСПОЛОЖЕН РЯДОМ С ПНЕВМОПРЕССОМ, НА ВИДНОМ МЕСТЕ. ПОЖАЛУЙСТА, СТРОГО СЛЕДУЙТЕ УКАЗАННЫМ НА ПЛАКАТЕ ИНСТРУКЦИЯМ!	4
3. МОНТАЖ.....	6
3.1 ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПРЕССА	6
3.2 ПРИСОЕДИНЕНИЕ ВОЗДУХА.....	6
3.3 УСТАНОВКА ИНСТРУМЕНТА.	6
4. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	8
4.1 СМАЗКА	8
4.2 ЧИСТКА	9
4.3 СЖАТЫЙ ВОЗДУХ.	10
4.4 ПОЛОМКИ ИЛИ НЕИСПРАВНОСТИ ИНСТРУМЕНТА	11
5. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	11
5.1 КОНТАКТЫ.....	11
5.2 ЗАПРОС НА СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	12
6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ	12
6.1 ПРИМЕНЕНИЕ	12
6.2 УСТАНОВКА ПРОФИЛЯ.....	12
7. ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ	Hata! Yer işareti tanımlanmamış.
7.1. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ.....	13

8.СХЕМА ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПРЕЦИЙ,СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ.....12/2

1.Общиесведения

1.1 ОПИСАНИЕ

Пневмопресс предназначен для выполнения операций по пробивке монтажных отверстий в системах алюминиевых профилей, используемых для монтажа фасадов.

Перед началом работы, пожалуйста, ознакомьтесь с инструкцией по использованию пневмопресса, и внимательно соблюдайте условия техники безопасности. Необходимо строгое следование настоящей инструкции! Несоблюдение правил эксплуатации может привести к травмам и возможному сбою работы оборудования.

1.2 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

6 Бар, Усилие 2 т

9 Бар, Усилие 3 т

1 N = 0,102 кг, 1 т = 1000 кг

Вес оборудования нетто – 8 кг.

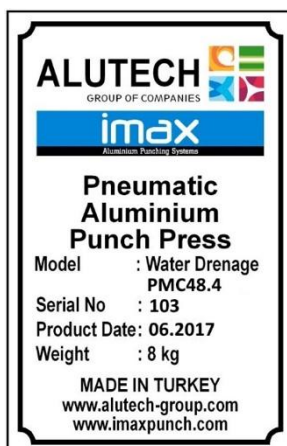
Вес оборудования брутто – 10 кг.

1.3 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.

IMAX Matrix Punch Press:

1.4 Идентификация оборудования.

Название, модель и серийный номер указаны на этикетке, на передней части пресса. Данные о каждом прессе зарегистрированы в соответствии с серийным номером.



2.Безопасность работы с прессом.

2.1 Плакат по безопасности должен быть расположен рядом с пневмопрессом, на видном месте. Пожалуйста, строго следуйте указанным на плакате инструкциям!

***Персонал, работающий с пневмопрессом, обязательно должен поддерживать алюминиевый профиль обеими руками.

***К работе с пневмопрессом допускается только обученный и прошедший инструктаж по технике безопасности персонал. Люди, имеющие физические и психические нарушения, к работе с пневмопрессом не допускаются. Не допускайте детей к пневмопрессу!

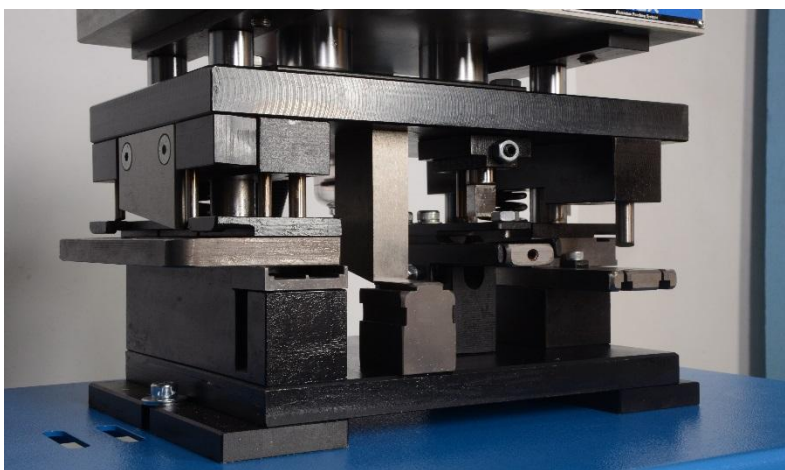
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ / SAFETY RULES

- ВНИМАНИЕ, БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРЕССА !
Be careful!
- Во время работы регулировка ЗАПРЕЩЕНА.
Do not change the settings of the press while it's working.
- ЗАПРЕЩЕНО помещать свои руки внутрь пресса, когда пресс подключен к воздуху.
Do not put your hand in the press while the press connected with air.
- С прессом должен работать только обученный персонал.
Punch press machine should be used only by the authorized person or persons.
- ЗАПРЕЩЕНО производить смазку деталей пресса или другое сервисное обслуживание во время работы пресса.
Do not make lubrication or maintenance while the press is working.
- Не ставьте ничего на пресс.
Do not put any items on the press.
- Необученный персонал не может эксплуатировать пресс.
Non-authorized people can not start the machine.
- Давление воздуха должно быть в пределах 7-9 бар. НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ не используйте пресс при давлении 10 бар.
Air pressure must be between 7-9 bars. Do not use 10 bars.
- Очищайте поверхности механизма пресса от стружки и грязи специальной щеткой.
The burrs of cut parts should not removed by hand.
- Выключайте главный воздушный клапан после каждого использования пресса.
Press to turn off the main air valve after each use.
- В случае неполадок связывайтесь с авторизованным дилером в вашем регионе.
Contact the manufacturer of your any problem.
- ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО (!) прочтите вышеизложенные правила безопасной эксплуатации пресса для того чтобы предотвратить несчастные случаи на производстве как результат неправильной эксплуатации или халатности.
Safety rules must be taken into consideration, injuries, bruises may occur as a result of failure to comply that are the result of negligence.

3.Монтаж

3.1 Перемещение прессы

При перемещении прессы, не дотрагивайтесь до острых кромок инструмента. Это может привести к травмам.



Пресс должен быть зафиксированным к столу двумя винтами.

3.2 ПРИСОЕДИНЕНИЕ ВОЗДУХА

Давления воздуха должно быть 6 -8Бар. НИКОГДА не используйте давление воздуха выше, чем 10Бар. Подсоединение при ¼ BSP. Пневмопресс работает при подаче рабочего давления.

3.3 УСТАНОВКА ИНСТРУМЕНТА.

На прессе должен быть установлен только оригинальный инструмент. Внимательно наблюдайте за тем, чтобы при ремонте на прессе были установлены только стандартные оригинальные серийные запчасти.

ПОДСКАЗКА 1 :

Если режущий инструмент касается посадочного места - значит деталь зафиксирована неправильно.



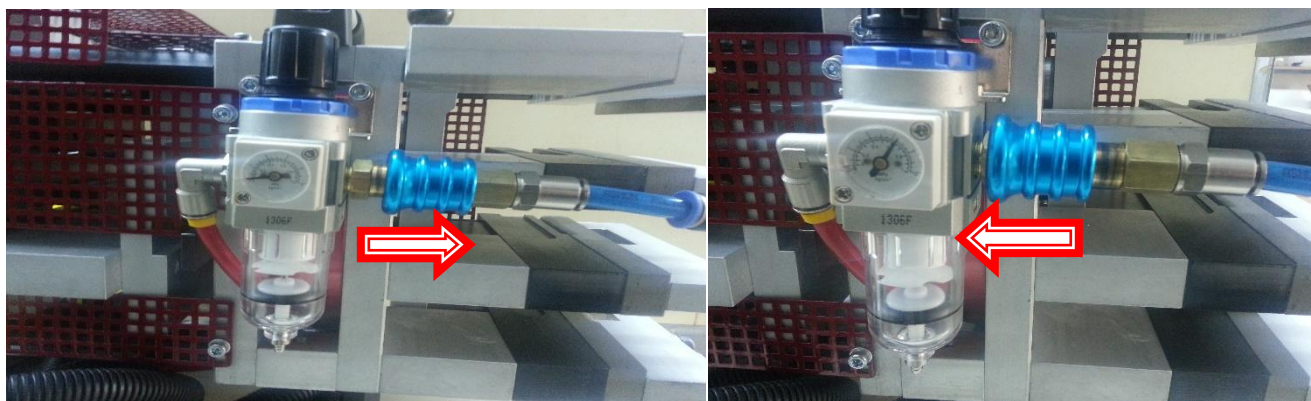
ПОДСКАЗКА 2: Большинство деталей доступны визуальному контролю.

ПОДСКАЗКА 3: Чтобы закрутить винты, можно использовать шестигранный регулировочный ключ .

<p>Wurth (СОЖ спрей)</p>		<p>Смазочно-охлаждающая жидкость</p>	<p>Используется каждые 10 резов на</p>	<p>Инструмент</p>
<p>Кент KD400 (Многоцелевой спрей Смазка-ржавчины и техническое обслуживание)</p>		<p>Смазочно-охлаждающая жидкость</p>	<p>Каждую неделю</p>	<p>Все приборы на всех частях</p>
<p>WD 40 (Многоцелевой спрей Смазка-ржавчины и техническое обслуживание)</p>		<p>Смазочно-охлаждающая жидкость</p>	<p>Каждую неделю</p>	<p>Все приборы на всех частях</p>
<p>Kent White Grease III (На основе кальция и среднего консистенция универсальной смазкой)</p>		<p>Долговременная защита</p>	<p>Три месяца для обслуживания и транспортировки</p>	<p>Все приборы</p>

4.2 ЧИСТКА

Очищайте пресс с помощью сжатого воздуха от алюминиевых остатков. Пресс должен всегда содержаться в чистоте. Используйте защитные очки, чтобы защитить глаза. Если вам необходимо использовать ваши руки перед чисткой станка отключите подачу и освободите воздух в системе.



Накрывайте станок после использования.



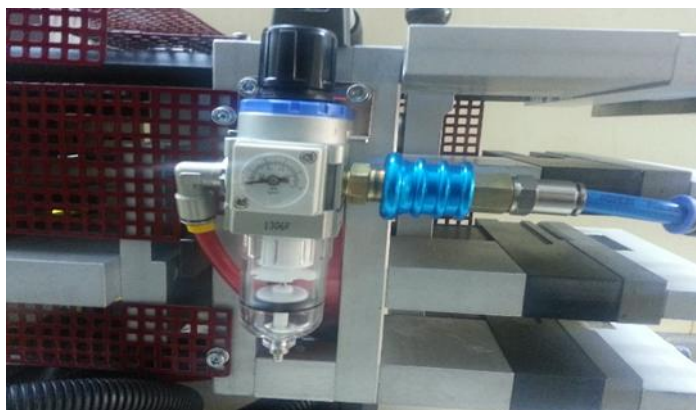
Для предотвращения коррозии периодически производите смазку режущих деталей и ходовых частей станка средствами технического обслуживания указанными в таблице.

4.3 СЖАТЫЙ ВОЗДУХ.

Подавайте сухой сжатый воздух. Влажный воздух может разрушить резиновый поршень. Вы можете избежать этого, поставив фильтр. Пресс работает при давлении 6-8. бар. Обычно этого достаточно для работы с алюминиевым профилем. Если пресс движется очень медленно, продуйте воздушные фильтры в педали указанные на рисунке (глушители).



Подсоединение воздуха.



4.4 ПОЛОМКИ ИЛИ НЕИСПРАВНОСТИ ИНСТРУМЕНТА

Если вы считаете, что пресс работает неправильно, обратитесь к производителю.

К неправильной работе или поломкам относятся:

1. Сломался инструмент
2. Неправильная вырубка ножей
3. Профиль плохо заходит
4. Профиль плохо выходит
5. Царапает поверхность профиля

При использовании прессы в течение длительного времени, после осмотра, изношенные части должны быть заменены уполномоченным техническим специалистом.

5. Сервисное обслуживание

5.1 КОНТАКТЫ

1. İmax Panç Sistemleri
Yeşilpınar mah. Çiçeksuyu cad.
No : 29 Alibeyköy-Eyup
İstanbul- Türkiye

Tel: +90 212 609 37 18
Fax: +90 212 609 37 19
Email: info@imaxpunch.com
Web sayfası: www.imaxpunch.com

5.2 ЗАПРОС НА СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Пожалуйста, для определения поломанной детали посмотрите номер детали машины в инструкции для использования. Отправьте код производителю “IMAX PUNCH SYSTEMS”. Перед тем как отправить аппарат в пункт обслуживания очистите машину с помощью воздуха. Отправьте вместе с деталью образцы профилей для тестирования

6.Использование

6.1 ПРИМЕНЕНИЕ

Пожалуйста, для работы со станком следуйте инструкции указанной в конце брошюры. На каждом рисунке кратко показаны виды действий по правильной установке профилей, подгонки, резки и обработки.

6.2 УСТАНОВКА ПРОФИЛЯ.

Обязательно используйте опору или подставку для длинных профилей. Перед началом пробивки или вырубки на прессе, убедитесь в том, правильно ли подходят части профиля.

При каждом рабочем ходе пневмопресса выполняется только одна операция.

7.1. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

- 1. Гарантийный срок составляет 1 год с даты приемки оборудования.**
- 2. Отправьте по гарантии неисправные части: неподходящие под профиль, нережущие пробивные ножи станка в специализированный центр дилера или производителя "IMAX PUNCH SYSTEMS".**
- 3. Модифицированные или добавленные части неспециализированным представителем вне гарантии.**
- 4. Вне гарантии также неисправные части, которые были заменены самостоятельно неспециализированным представителем .**

Перед началом работы с пневмопрессом внимательно ознакомьтесь с инструкцией по его использованию.

Для надежной и долговечной работы оборудования необходимо соблюдать условия его эксплуатации и технического обслуживания.

IMAX PUNCHING



8.Схема операций

